



Austausch [®] RES-24x/RES-440

Austauschanleitung



Der RESISTRON-Temperaturregler RES-440 ist bzgl. seiner Frontplattenabmessungen und Klemmenbelegung kompatibel zu den Reglern RES-241 (ohne Alarm) bzw RES-242 (mit Alarm).

Im Folgenden werden die bei einer Umrüstung von RES-24x-0-3 oder RES-24x-0-5 (Standardgeräte ohne

Modifikationen) auf RES-440 notwendigen Maßnahmen erläutert. Weiterhin werden die Unterschiede der Regler aufgezeigt.

Diese Anleitung gibt nur einen kurzen Überblick beider Regler. In jedem Falle ist die aktuelle Dokumentation der Regler gültig und zu befolgen.

Vergleich RES-24x / RES-440

Abmessungen

Bzgl. den Abmessungen des Frontplattenausschnitts sind die Regler RES-230 und RES-440 identisch. Die

transparente Schutztüre ist beim RES-440 nicht vorhanden, da dieser Regler über ein Frontfolie mit Schutzart IP42 verfügt. Optional ist eine transparente Frontabdeckung mit Schutzart IP65 verfügbar.



Temperaturanzeige (Istwert)

RES-24x Anzeige über analoges Anzeigeinstrument (ATR-x).	RES-440 Anzeige über 4-zeiliges Display (Laufbalken und Ziffernanzeige).	
C Ropex RES-242	Soll=250° Ø Ist=249° Schweisszeit: 1,0s Kühltemp.: 50°	





Industrie-Elektronik GmbH Gansäcker 21 D-74321-Bietigheim-Bissingen Tel: +49/(0)7142/7776-0 Fax: +49/(0)7142/7776-19 E-Mail: info@ropex.de Internet: www.ropex.de Techn. Änderungen vorbehalten



Sollwertvorgabe

RES-24x Vorgabe über dreistelligen Dekadenschalter.	RES-440 Vorgabe über Software-Menüposition Nr. 1. Sollwert wird bei aktiver Regelung auch im Display ange- zeigt.
1 5 0 TEMPERATURE	EINSTELLUNGEN 1 Schweisstemp.: 1755 (03005)

Nullabgleich

RES-24x Nullabgleich über 10-Gang Potentiometer (Zeiger im Anzeigeinstrument muss auf Markierung "Z" justiert werden).	RES-440 Automatischer Nullabgleich (AUTOCAL) über Soft- ware-Menüposition Nr. 7.
Image: 100 200 Image: 1	EINSTELLUNGEN Autocal auf 20t Start mit ENTER

Alarmausgabe/-rücksetzung (NUR RES-242)

RES-242 Anzeige durch rote ALARM-Led auf der Frontplatte. Rücksetzung durch Betätigung des RESET-Tasters.	RES-440 Anzeige im Display. Fehlerunterscheidung durch Nummerncode (∜ Dokum. RES-440). Rücksetzung durch Betätigung der RESET-Taste ().		
ALARMI RESET	RESISTRON A L A R M ALARN: Heizband FEHLERNUMMER: 103 RESET TASTE ROPEX		



Manueller Start der Zeitsteuerung

RES-24x Durch Betätigung des HAND-Tasters wird der Ablauf der Zeitsteuerung gestartet. (Rote ON-Led leuchtet kontinuierlich).	RES-440 Bei diesem Regler nicht möglich ! Der Ablauf der Zeitsteuerung muss durch Aktivie- rung des externen START-Signals (24 VDC-Signal auf Klemmen 3 + 4, Kontakt auf Klemmen 2 + 7) gestartet werden.

Einstellung der Zeitsteuerung

RES-24x	RES-440	
Durch Einstellung der DIP-Schalter auf der Geräte-	Durch Eingabe von Parametern in verschiedenen	
rückseite	Software-Menü's (∜ Dokum. RES-440)	
ON	KONFIGURATION 26	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Zeitstewerung: AUS	
und	und	
Einstellung der Dekadenschalter auf der Frontplatte.	entsprechende Darstellung der Werte im Display.	
• HEAT • COOL 3 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5 0 5	Soll=250° Ø Ist=249° Schweisszeit: 1,0s Kühltemp.: 50°	

Darstellung des Ablaufs der Zeitsteuerung

RES-24x	RES-440	
Darstellung durch rote LED (HEAT) für die Schweiß-	Durch Darstellung eines Hinweispfeils bei Anzeige	
phase, grüne LED (COOL) für die Kühlphase.	der Grundposition.	
• HEAT • COOL 3 0 5 0 SEC. x 0,1 SEC. x 0,1 x 10	Soll=250% Ist=249% Schweisszeit: 1.0s+ Kühltemp.: 50%	



Status Relais K1

RES-24x Zugehörige gelbe LED leuchtet.	RES-440 Durch Darstellung des Relais-Symbols bei Anzeig der Grundposition.	
RELAY OUTPUT	Soll=250° 0 Schweissze Kühltemp.	

Einstellung der Netzfrequenz (50/60 Hz)

RES-24x	RES-440
Konfiguration über Steckbrücke.	Automatische Erkennung im Bereich 47…63Hz.
	Automatische Erkennung

Montage und Inbetriebnahme

Die Montage, Installation und Inbetriebnahme darf nur von sach- und fachkundig geschulten Personen vorgenommen werden, die mit den damit verbundenen Gefahren und Garantiebestimmungen vertraut sind.

Die hier genannten Hinweise stellen einen kurzen Überblick dar. In jedem Falle sind die aktuellen Gerätedokumentationen gültig und zu beachten (♥ s. auch Kap 1. "Sicherheits- und Warnhinweise" der Dokumentation zum RES-440).

Beim Austausch des Reglers RES-241/242 und Montage/Inbetriebnahme des RES-440 ist wie folgt vorzugehen:

- 1. Netzspannung ausschalten, Spannungsfreiheit prüfen.
- 2. Bisherigen Regler RES-24x ausbauen.
- Die Versorgungsspannung auf dem Typenschild des Reglers RES-440 muss mit der in der Anlage/ Maschine vorhandenen Netzspannung übereinstimmen. Die Netzfrequenz wird im Bereich 47...63Hz vom Regler automatisch erkannt.
- 4. Einstellung der Codierschalter am RES-440.

Die Einstellung der Codierschalter des RES-440 ist NICHT identisch mit der Einstellung des RES-24x. Einstellung entsprechend dem ROPEX-Applikationsbericht vornehmen um Fehlfunktionen zu vermeiden.



Bisherige Einstellbereiche beim RES-24x:



Neue Einstellbereiche beim RES-440:



DIP-SWITCH ON	1	2	3	4	5	\mathbf{I}_2 (A)
U ₂ (V)	1-10	6-60	20-120	OFF ON ON	OFF OFF ON	30 - 100 60 - 200 120 - 400

Die folgende Tabelle enthält eine Gegenüberstellung beider Regler. Diese Einstellungen können als Anhaltswerte (z.B. bei einer ersten Inbetriebnahme) verwendet werden:

	RES-24x	RES-440				
	DIP-Schalter ON					
U ₂	1	1				
	2	2				
	3	3				
	4	3				
l ₂	5	4				

- 5. Einbau des Reglers RES-440 an Stelle des RES-24x.
- 6. Einschalten der Netzspannung.
- Nach dem Einschalten zeigt eine Einschaltmeldung im Display den korrekten Einschaltvorgang des Reglers an.

8. Folgende Zustände können sich danach ergeben:

DISPLAY-ANZEIGE	MASSNAHME
Grundmenü Anzeige von Soll- und IST-Tem- peratur bzw. des Laufbalkens)	Weiter mit Punkt 9
Anzeige der Fehlermeldungen	Weiter mit
Nr. 104, 106, 109 oder 211	Punkt 9
Anzeige der Fehlermeldungen	Fehlerdiagnose
Nr. 101103, 201203, 801,	(∜ Dokument.
oder 9xx	RES-440)

9. <u>Sprachauswahl vornehmen, Regler auf Werksein-</u> stellungen zurücksetzen.

10.<u>Einstellung des Temperaturbereichs auf 500°C</u> (Nur bei bisheriger Verwendung eines Reglers RES-24x-0-5)

Im dann angezeigten Menüposition Nr. 22 mit den Tasten Tasten die Einstellung "Alloy 20, max 500°C" auswählen. Mit Taste die Auswahl bestätigen.

11. Zurück zur Grundposition

12. Nullabgleich durchführen

Bei kaltem Heizleiter die Funktion AUTOCAL aktivieren.

Taste so oft drücken, bis Menüposition Nr. 7 angezeigt wird. Mit Taste die Funktion AUTOCAL aktivieren. Nach korrekter Beendigung der Funktion wird automatisch das Grundmenü angezeigt.

Wenn der Nullabgleich nicht korrekt durchgeführt wird, erscheint im Display eine Fehlermeldung. Dann ist die Konfiguration des Reglers nicht korrekt (\& Kap. "Gerätekonfiguration" Dokumentation RES-440, ROPEX-Applikationsbericht). Nach korrekter Gerätekonfiguration die Funktion AUTOCAL nochmals ausführen.



13. Schweißtemperatur einstellen (Sollwert-Vorgabe)

Taste kurz drücken (dadurch wird das Einstellmenü Pos. 1 aufgerufen), Mit den Tasten v die gewünschte Temperatur einstellen. Mit Taste die Auswahl bestätigen.

Anschließend "START"-Signal (HEAT) geben. Durch die Anzeige im Display (Ist-Wert und Laufbalken) kann der Aufheiz- und Regelvorgang beobachtet werden. Bei neuem Heizleiter das Kapitel "Heizleiter einbrennen" beachten.

Bei Ausgabe eines Fehlercodes ist entsprechend dem Kap. "Fehlermeldungen" der Dokumentation zum RES-440 vorzugehen.

Regler ist betriebsbereit

Einstellung der Zeitsteuerung

Die hier beschriebenen Einstellmöglichkeiten dürfen nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden. Durch eine falsch parametrierte Zeitsteuerung können Betriebsstörungen und Maschinenschäden verursacht werden.

Im Konfigurationsmenü Pos. 26 des RES-440 kann die Zeitsteuerung (Timer-Funktion) aktiviert werden.

Im Folgenden wird anhand der Beispiele A...E aus der Dokumentation des RES-241/242 die Umsetzung für den RES-440 aufgezeigt.

In jedem Fall ist die aktuelle Dokumentation zum Regler RES-440 gültig und zu beachten. Die Eingaben in den Menüpunkten des RES-440 sind (nach Aktivierung der Zeitsteuerung im Konfigurationsmenü Pos. 26) in der angegebenen Reihenfolge durchzuführen.



Funktion	RES-24x Einstellung DIP-Schalter	RES-440 Einstellung der Software-Menü's nach Aktivierung der Zeitsteuerung (Reihenfolge beachten !)
Relais K1 zieht mit Aktivieren des START-Signals sofort an und fällt nach Ablauf der Kühl- zeit wieder ab.	ON 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Pos. 27 (Kühlart): "Zeit" Pos. 29 (Relais K1): "mit Start-Signal" Pos. 4 (Schweißzeit):Zeit in Sek. Pos. 5 (Kühlzeit): Zeit in Sek.
Relais K1 zieht an , wenn die Soll-Temperatur erreicht ist und fällt nach Ablauf der Kühl- zeit wieder ab.	ON 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Pos. 27 (Kühlart): "Zeit" Pos. 29 (Relais K1): "bei Temp. erreicht" Pos. 4 (Schweißzeit):Zeit in Sek. Pos. 5 (Kühlzeit): Zeit in Sek.
Relais K1 erzeugt einen Wischimpuls (Dauer ca. 0,5Sek.) nach Ablauf der Kühl- zeit.	ON 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Pos. 27 (Kühlart): "Zeit" Pos. 29 (Relais K1): "Ende-Zyklus-Impuls" Pos. 4 (Schweißzeit):Zeit in Sek. Pos. 5 (Kühlzeit): Zeit in Sek.

Relais K1 zieht mit Aktivieren des START-Signals sofort an und fällt ab, wenn die Abkühl- temperatur auf den einge- stellten Wert abgesunken ist.	Pos. 27 (Kühlart): "absolut" Pos. 29 (Relais K1): "mit Start-Signal" Pos. 4 (Schweißzeit):Zeit in Sek. Pos. 5 (Kühltemp.): Kühltemp. in °C
Relais K1 zieht an, wenn die Soll-Temperatur erreicht ist und fällt ab, wenn die Abkühl- temperatur auf den einge- stellten Wert abgesunken ist.	Pos. 27 (Kühlart): "absolut" Pos. 29 (Relais K1): "bei Temp. erreicht" Pos. 4 (Schweißzeit):Zeit in Sek. Pos. 5 (Kühltemp.): Kühltemp. in °C

Die Schweißzeit wird im Einstellmenü Pos. 4, der Beginn der Schweißzeit im Konfigurationsmenü Pos. 28 eingestellt. Die Funktion "Dauerheizung" des RES-24x (DIP-Schalters Nr. 3) ist beim RES-440 nicht vorhanden. Diese Funktion muss hier durch Aktivieren des externen START-Signals (bei ausgeschalteter Zeitsteuerung) erzeugt werden.

RES-440 Werkseinstellungen / Auslieferungszustand

Bei Übernahme der Werkseinstellungen (Software Menüpunkt Nr. 21, s. obigen Punkt 9) werden die Einstellungen wie folgt zurückgesetzt:

Menü	Funktion	Wert
1	Schweißtemperatur	0°C
6	Hold-Modus	AUS
22	Legierung/Bereich	Alloy A20, max. 300°C
23	Maximaltemperatur	300°C
24	Soll erreicht	-10K
25	Soll überschritten	+10K

26	Zeitsteuerung	AUS
29	Funktion Relais K1	nicht aktiv
30	Zykluszähler	0
31	Alarmrelais	schließt bei Alarm

Die Einstellung der Sprachauswahl (Software Menüpunkt Nr. 20) wird bei Übernahme der Werkseinstellungen nicht verändert.

Auslieferungszustand:

Ab Werk ist der Regler RES-440 mit obigen Werkseinstellungen sowie Spracheinstellung "Deutsch" parametriert.



Menüstruktur RES-440

